



MIG-MAG 350A

Aparat za zavarivanje

Uputstvo za upotrebu

Srbija
24410 Horgos
ulica Kossuth Lajos 43.

E-mail: citronix@eunet.yu
Tel/Fax: +381(0)24 544 958

Zahvaljujemo vam se da ste dobro izabrali Citronix Mig-Mag 350A aparat za zavarivanje!

Kod 350A, MIG-MAG 350 je 4x10 stepeni regulisani MIG/MAG aparat sa integrisanim ili sa odvojenom dvo-pokretnom pogonom za vuču žice . Najosnovnije karakteristike ovih aparata su stabilni električni luk, lako podešavanje struja zavarivanja i visoko kvalitetno zavarivanje. Lako se upravlja, kompaktan je i ekonomičan, izdržljiv je i može da se koristi na više poslova: Popravke i održavanja, posao sa metalima i konstrukcijama, malo i veliko proizvodnje, kod proizvodnji običnih ili specialnih vozila, itd. Vari Al veoma dobro čak i sa žicom prečnika 1.0 AlMg5. Koriste se sa zaštitnim gasom CO2/Ar. Zaštićeni su od preopterećenja. Mogu se čak i koristiti za tačkasto i intervalno zavarivanje. Mnogo se radi na poziciranju komponenata unutar mašine da bi mašina bila što pouzdanija! Ovaj aparat je sposoban i predviđen za poslove 24 sati dnevno!

Osobine:

- Jednostavno rukovanje
- Veliki broj stepena struje zavarivanja
- Tri opcije zavarivanja
- Lako biranje parametara
- Predviđeno mesto za veliku bocu gasa na kućištu aparata tako da sve predstavlja jednu mobilnu celinu
- Nosač kalema za žice predviđen za veliki kalem (18Kg)
- Pogon za vuču žice je zupčasto spregnut i poseduje mehanizam za regulaciju sile između vučnih točkića
- Hlađenje je prinudno vazdušno (aparat poseduje ventilator)
- Presek žice za varenje koja se može koristiti je od 0,6mm do 1,2mm.

Tehnički podaci:

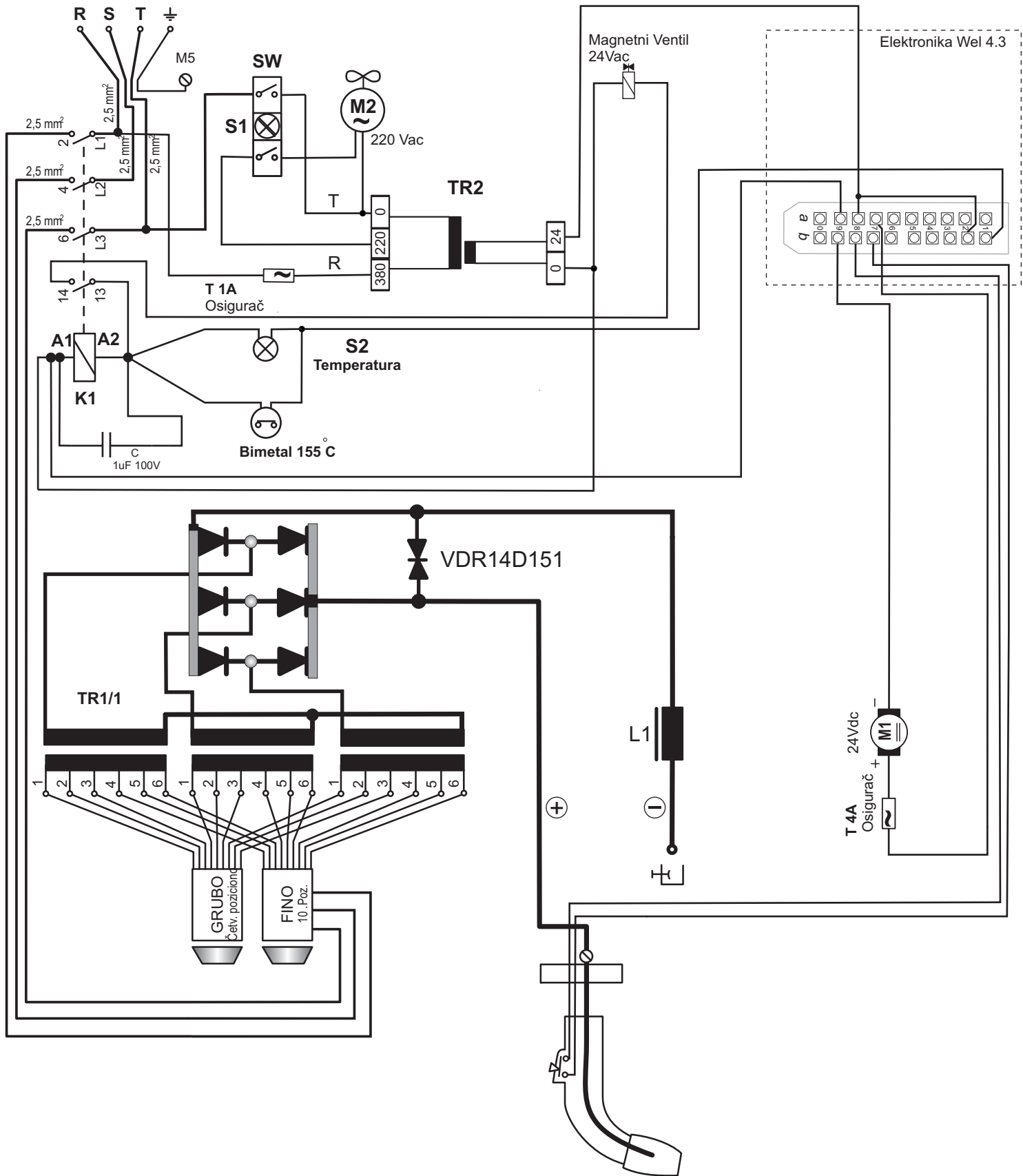
Priključni napon:	3x380 V
Priključna snaga:	12 kVA
Struja zavarivanja:	40A - 250A
Broj stepena regulacije:	40 (4x10)
Napon praznog hoda:	20 V - 45 V
Osigurač po fazi:	20 A
Tačkanje:	0.2 sec - 3 sec
Presek žice za zavarivanje:	0.6 mm - 1.2 mm
Izolacija:	F
Zaštita:	IP21
Težina:	110 Kg
Dimenzije:	L880mm x H685mm x W380mm
Dužina kablova:	3 x 3 m

Podešavanje sile za transporta žice:

Ovo podešavanje se radi pomoću mehanizma za regulaciju sile između vučnih točkića na pogonu za vuču žice. Sila se podešava pomoću vijka sa mernom skalom. Silu treba podesiti tako da žica putuje normalno, bez proklizivanja. Jače pritezanje opterećuje motor i može doći i do pregorevanja osigurača.

Žica	0,6	Podešanje	2,5 - 3,0	Gvožđe i prokron
	0,8		3,0 - 3,5	
	1,0		3,5 - 4,0	
	1,2		4,0 - 4,5	
Žia	1,0	Podešanje	2,5 - 3,0	Aluminium
	1,2		3,0 - 3,5	

Za svaki presek žice mora se koristiti odgovarajući točkić na poguno za vuču žice!



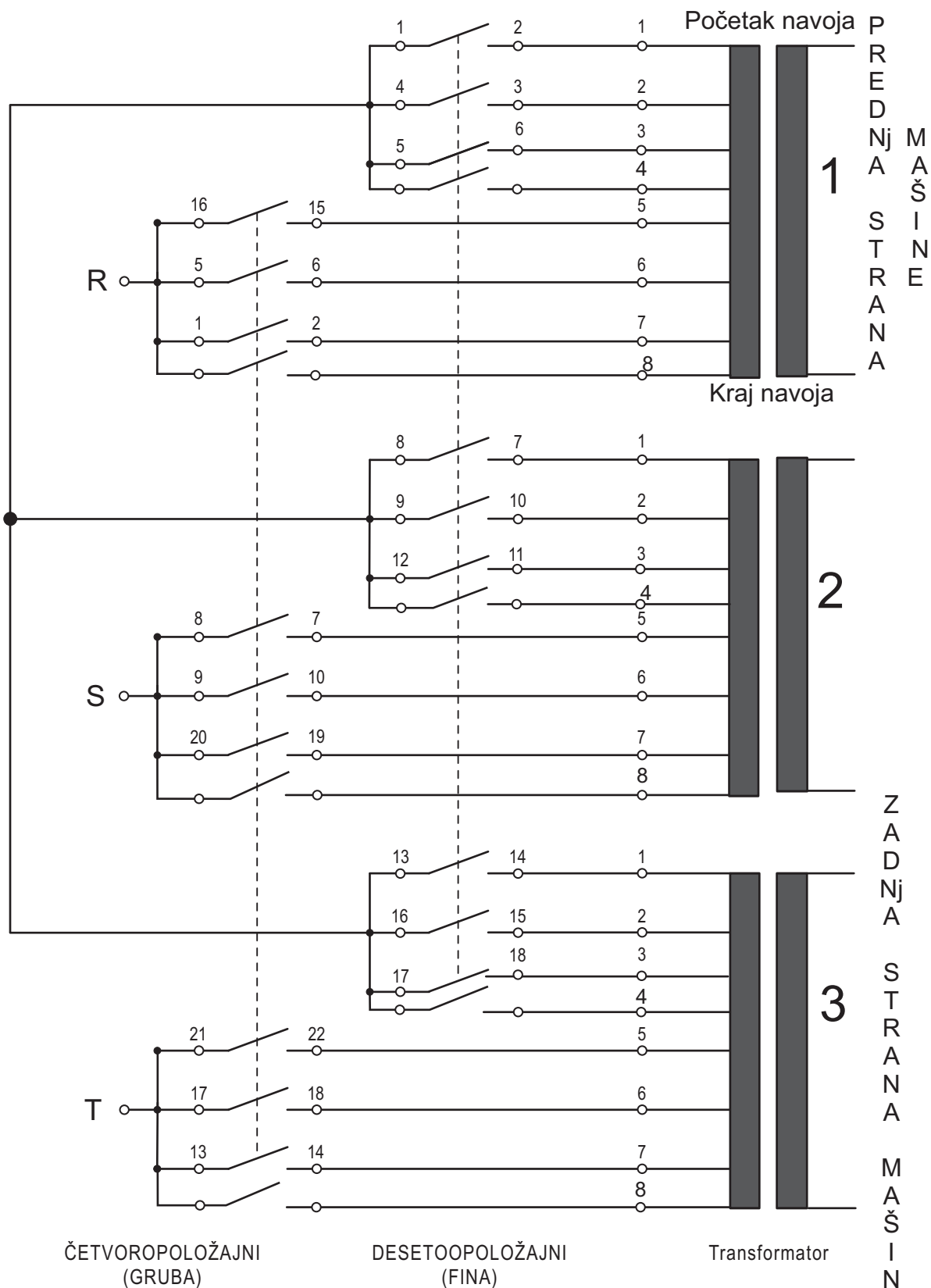
MIG-MAG 350A

CITRONIX
 Pažnja, jako dobar! *profesional*

E-mail: citronix@eunet.yu

ŠEMA APARATA ZA ZAVARIVANJE

Version 01



MIG-MAG 350A

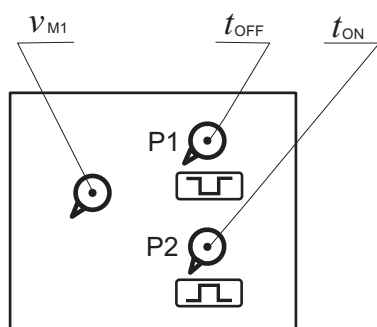
ŠEMA POVEZIVANJA REGULACIONOG
TRANSFORMATORA I PREKLOPNIKA

CITRONIX
Pažnja, jako dobar! *professional*

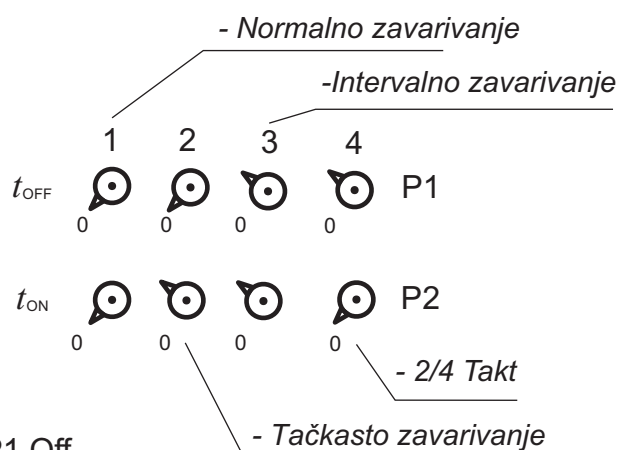
E-mail: citronix@eunet.yu

Version 01

FUNKCIJE POTENCIOMETARA



OPCIJE RADA



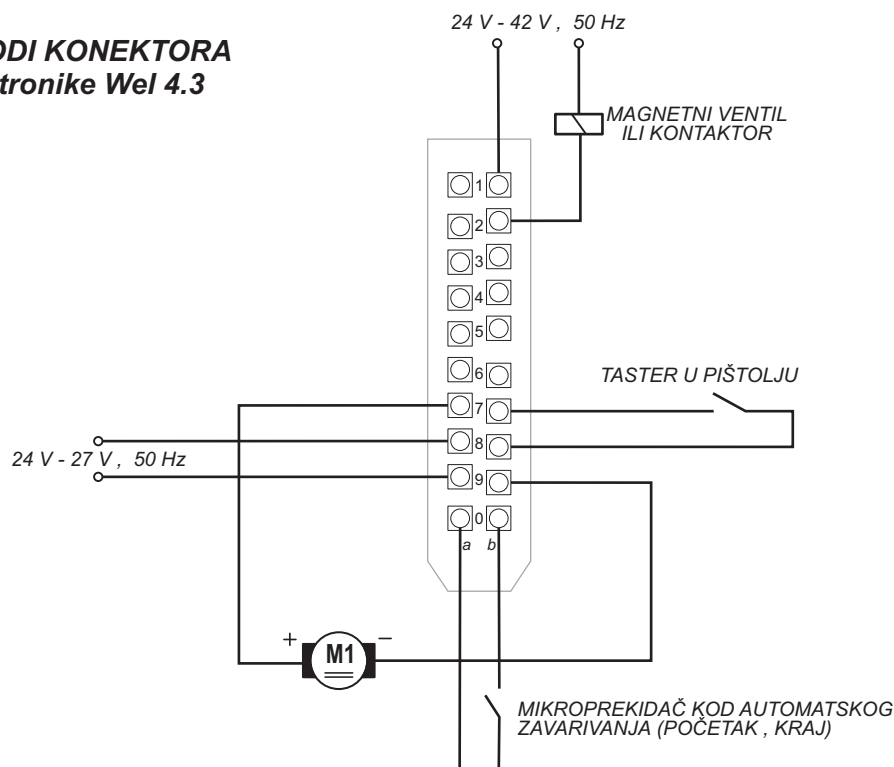
1 - Normalno zavarivanje: P2 Off, P1 Off.
Zavarivanje počinje sa aktiviranjem mikroprekidača u pištolju.

2 - Tačkasto zavarivanje: P2 On, P1 Off.
Zavarivanje počinje sa aktiviranjem mikroprekidača u pištolju i završava se posle podešenog vremena koju zadamo sa P2.

3 - Intervalno zavarivanje: P2 On, P2 On.
Zavarivanje počinje sa aktiviranjem mikroprekidača u pištolju i u intervalim zavariva koje podešavamo sa P1 (pauza) i P2 (zavarivanje)

4 - 2/4 Takt: P2 Off, P1 On.
Zavarivanje počinje posle aktiviranja i odpuštanja mikroprekidača u pištolju i zaustavlja se posle ponovnog aktiviranja i odpuštanja mikroprekidača.

IZVODI KONEKTORA Elektronike Wel 4.3



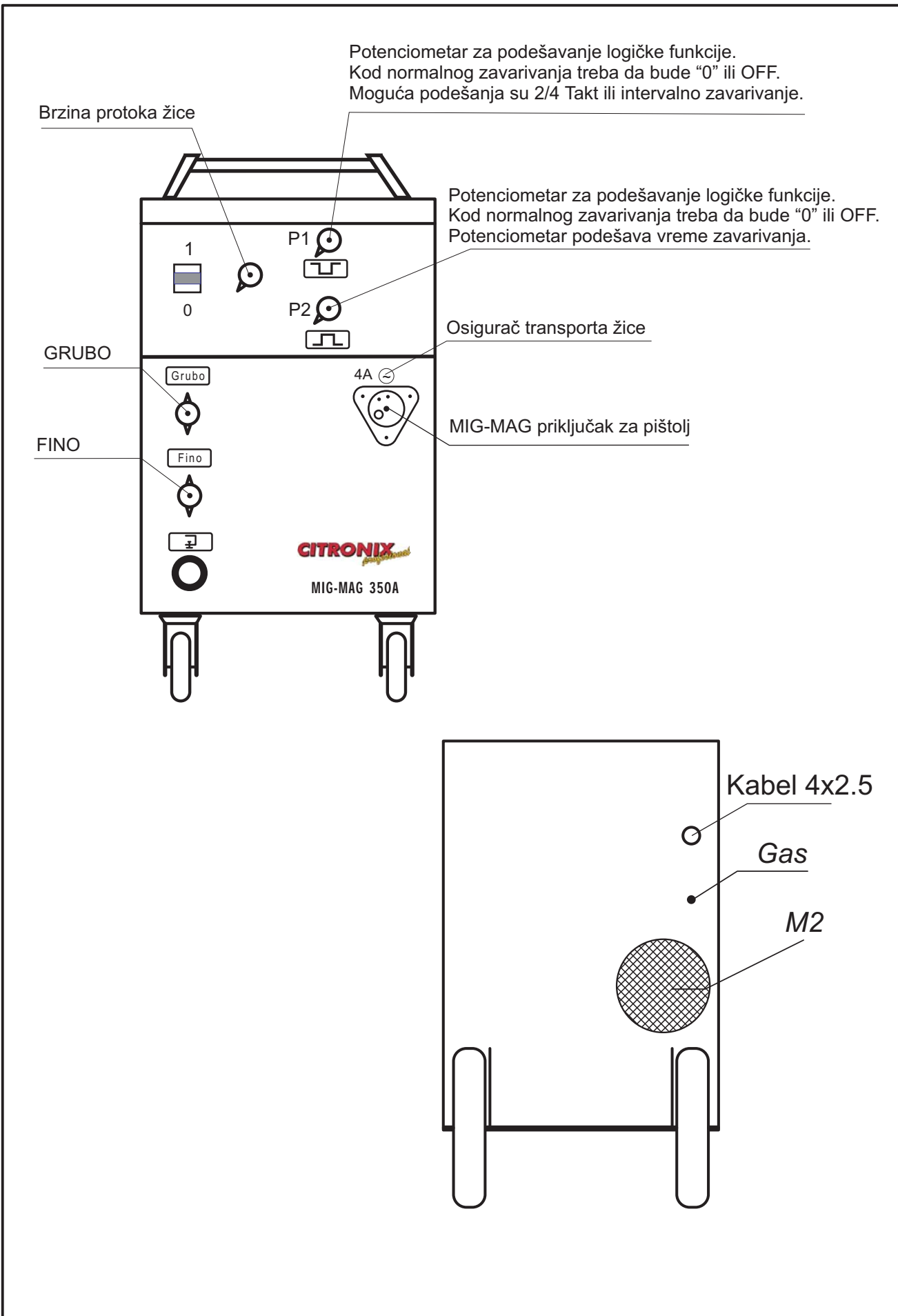
MIG-MAG350A

CITRONIX
Pažnja, jako dobar! *professional*

UPRAVLJAČKA PLOČICA I KONEKTOR

E-mail: citronix@eunet.yu

Version 01



MIG-MAG 350A

CITRONIX
Pažnja, jako dobar! *professional*

E-mail: citronix@eunet.yu

IZGLED APARATA

Version 01