

## CITRONIX VAZDUŠNA PLAZMA

### CITRONIX VAZDUŠNE PLAZME

Namenjene su za ručno i mašinsko rezanje metala. Odlikuju se visokim kvalitetom i pouzdanošću.

Kontakt se ostvaruje pomoću HF generatora.

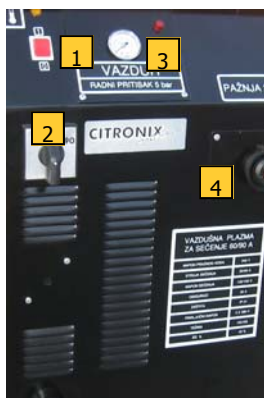
Garancija 2 godine.

Po narudžbini radimo plazme do 300 Amp

### Plazma rezanje

Punom jonizacijom korištenog gasa zvanog «plazma», moguće je postići vrlo visoke temperature (oko 20.000 stepeni C) i tako istopiti metale koji se ne mogu obraditi drugim postupkom rezanja .

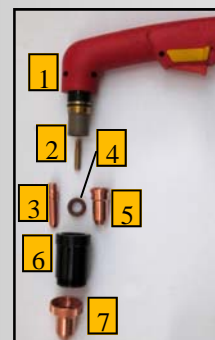
Postupci temeljeni na plazmi koriste se naročito u industriji nerđajućih čelika, bakra, aluminijuma, nikla i njihovih legura. Za plazmu se koriste vazduh, vodonik, mešavine argona i vodonika, kiseonik. Za korišćenje gasova i mešavina, a ne čistog vazduha, poručuju se posebni uređaji. Prednosti korištenja ovog postupka su veća brzina rada i raznovrsnost upotrebe, bolji kvalit reza te niža cena nego kod drugih postupaka.



- 1 Glavni prekidač
- 2 Preklopnik za izbor struje
- 3 Kontrola pritiska vazduha
- 4 Priključak za polikabl



### TRANSFORMATORSKA



CITRONIX PLAZME	CVPL 60A	CVPL 90	CVPL120
<b>Napjanje</b>	3x380 V	3x380 V	3x380 V
<b>Frekvencija</b>	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
<b>Priključna snaga</b>	10 kVA	15 kVA	25 kVA
<b>Osigurači</b>	25 Amp	35 Amp	63 Amp
<b>Napon praznog hoda</b>	330 V	330 V	330 V
<b>Struja sečenja</b>	40-60 Amp	60-90 Amp	40-60-80-100-120
<b>ED %</b>	40 %	40 %	40 %
<b>Polikabl za rezanje</b>	6 m	6 m	6 m
<b>Debljina rezanja fina</b>	12 mm	20 mm	30 mm
<b>Max. debljina rezanja</b>	17 mm	25 mm	40 mm
<b>Vazdušni protok/ pritisak</b>	220L/min-5 bar	250L/min-5 bar	300L/min-5 bar
<b>Dimenzija</b>	380x700x680	380x700x680	380x700x680
<b>Težina</b>	100 Kg	130 Kg	190Kg

Br.	Naziv dela
1	Polikabl PLC
2	Cevčica (usmerivač)
3	Elektroda (katoda)
4	Difuzor
5	Dizna
6	Kapa
7	Držać razdaljine
8	

**Garancija  
2 god.**

**TABELA ODNOSA DEBLJINE MATERIJALA, VRSTE MATERIJALA, STRUJE REZANJA I BRZINE REZANJA**

<b>Materijal</b>	<b>Debljina materijala (mm)</b>	<b>Struja rezanja (Amp)</b>	<b>Maximalna brzina rezanja (mm/min.)</b>
<b>Čelik</b>	<b>0.5</b>	25	16205
	<b>3.4</b>	40	3835
	<b>6.4</b>	60	3353
	<b>12.7</b>	100	2235
	<b>19.0</b>	100	1193
	<b>25.4</b>	100	711
	<b>31.8</b>	100	482
<b>Aluminijum</b>	<b>0.8</b>	25	15494
	<b>3.2</b>	40	5182
	<b>6.4</b>	60	3683
	<b>12.7</b>	100	2743
	<b>19</b>	100	1447
	<b>25.4</b>	100	838
<b>Inox</b>	<b>0.5</b>	25	16027
	<b>1.9</b>	40	5613
	<b>6.4</b>	60	2794
	<b>12.7</b>	100	2006
	<b>19</b>	100	990
	<b>25.4</b>	100	584
	<b>31.8</b>	100	355